

PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 90° ROTAZIONE DESTRA
(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)
Orig. Hartner - Art. 85810

DIN 8375. Tipo N. in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.
 Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.
 Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata.
 Attacco Cono Morse.

Per viti.....	M.	5	8	10
d Ø punta guida	mm	5,5	9	11
D Ø svasatore.....	mm	11	17,2	21,5
l Lungh. spirale guida.....	mm	13	19	23
Lungh. totale spirale	mm	94	130	150
Lungh. totale.....	mm	175	228	248
Attacco.....	C.M.	1	2	2
8587G	Cad.	194,00	225,00	350,00


8587G

HSS
PUNTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA
(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)
Orig. Hartner - Art. 85710

DIN 8379. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.
 Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.
 Elica maggiore con angolo di svasatura 90°.
 Attacco Cono Morse.

Per viti.....	M.	8	10	16
d Ø punta guida	mm	6,8	8,5	14
D Ø svasatore.....	mm	9	11	17,5
l Lungh. spirale guida.....	mm	21	25,5	38,5
Lungh. totale spirale	mm	81	94	130
Lungh. totale.....	mm	162	175	228
Attacco.....	C.M.	1	1	2
8590G	Cad.	137,00	135,00	260,00


8590G

HSS
PUNTE DA CENTRO (centre drills)
Orig. Hartner - Art. 83100

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.
 Per forare metalli e acciai. Svasatore conicità 60°.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Tagliente destro.

Ø punta.....	mm	0,5	0,8	1	1,25	1,6	2	2,5
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	3,15	3,15	4	5	6,3
Lungh. totale.....	mm	25	25	31,5	31,5	35,5	40	45
8600G	Cad.	15,10	14,50	13,40	15,50	13,40	12,60	15,10

Ø punta.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Ø corpo.....	mm	8	10	12,5	16	20	25
Lungh. totale.....	mm	50	56	63	71	80	100
8600G	Cad.	21,20	30,60	43,20	63,10	99,60	199,00


**8600G
8600GS**

HSS

Gli Art. 8600 G mm 0,5 e 0,8 vengono forniti monotaglienti.

Orig. Hartner - Art. 83105

Descrizione di riferimento vedi Art. 8600G
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Tagliente sinistro.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	35,5	40	45	50	56
8600GS	Cad.	22,10	20,30	23,90	24,60	33,10	42,70

Orig. Hartner - Art. 83101

Descrizione di riferimento vedi Art. 8600G
 In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Tagliente destro.

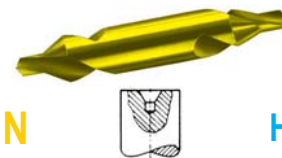
Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	35,5	40	45	50	56
8601G	Cad.	26,60	28,30	28,30	31,00	39,20	56,40


8601G

HSS-E
Orig. Hartner - Art. 84450

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con rivestimento TIN.
 Per forare metalli e acciai. Tagliente destro. Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56
8601GT	Cad.	34,80	39,90	32,40	34,10	39,90	48,10	78,10


8601GT

TIN
HSS